

1. Lehrjahr



Lernfeld 1: Stoffe vereinen und zur Reaktion bringen

Herstellung von Stoffgemischen

Austausch von giftigen/gefährlichen Stoffen durch Alternativen beurteilen

Lernfeld 2: Stoffsysteme trennen und reinigen

Trennverfahren und Arbeitsschritte für die Gemischtrennung

Vorschriften und Regeln für Gesundheit und Umwelt in Bezug auf Trennung und Reinigung verschiedener Stoffgemische erkennen und anwenden

Lernfeld 3: Stoffgrößen und Stoffzustände in der Produktionsanlage erfassen

Erfassung spezifischer Prozessdaten mit Messeinrichtungen

Energie- und Stoffersparnisse innerhalb von Produktionsanlagen bewerten

Lernfeld 4: In der Produktionsanlage Arbeitsmittel bedienen und in Stand halten

Recycling von Elektroschrott – Metallrecycling

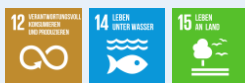
Persönliches Konsumverhalten beschreiben und analysieren und Notwendigkeit eines ressourcenschonenden Umgangs bei Konsumprodukten begründen

Lernfeld 5: Prozesse kontrollieren und Dokumentation

Dokumentation und Auswertung von Prozessdaten

Inprozesskontrollen hinsichtlich Prozessführung, Qualitätssicherung und Umweltschutz durchführen und bewerten

2. Lehrjahr



Lernfeld 6: Stoffsysteme thermisch trennen

Trocknung von Prozessprodukten

Trocknungsanlagen hinsichtlich der Energieeffizienz vergleichen und bewerten

Lernfeld 7: Organische Grundchemikalien handhaben

Kunststoff-Produktion

Einfluss von Kunststoff auf die Umwelt diskutieren sowie Recyclingmaßnahmen bewerten

Lernfeld 8: Gehaltskontrollen und Qualitätsprüfungen durchführen

Chromatografische Analyse zur Gehaltsbestimmung von Produkten

Produktionsabfälle vermeiden und Möglichkeiten zur Weiterverarbeitung von Produkten geringer Qualität vergleichen und bewerten

Lernfeld 9: Stoffsysteme mechanisch trennen

Reinigung von Industrieabgasen durch Entstaubung

Gesetzliche Vorschriften über die zulässigen Konzentrationen der Bestandteile in Abgasen beschreiben

Lernfeld 10: Stoffsysteme durch Destillation trennen

Destillation von Alkoholgemischen (Ethanol/Methanol)

Reinheitsbestimmungen durchführen und hinsichtlich der zulässigen Konzentrationen von Nebenprodukten bewerten